

**HOLEX**

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 8,6mm



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG2685 8,6
GTIN	4067263087878
Trieda položky	GGN

## Popis

### Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

### Ako číslo. 122685.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG 1286. Tvar HB je k dispozícii len od  $\geq \varnothing 3$  mm.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický opis

Obsah	5
Norma	DIN 6537
Celková dĺžka L	103 mm

Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	8,6 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	48,1 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	61 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný		
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný		
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne

podmienene vhodný

## Príslušenstvo

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 8,6

122685 8,6