

**Garant****Čelná frézovacia torusová hlava, HB730, Ø D h10: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 210300 12     |
| GTIN             | 4045197523211 |
| Trieda položky   | 21M           |

**Popis****Upozornenie:**

$a_{p\max}$  – musí sa dodržiavať! Odporúčané použitie ( $v_c$  a  $f_z$ ) sa vzťahuje aj na  $a_{p\max}$ .

**Technický opis**

|   |               |
|---|---------------|
| Programovací polomer $R_p$                                      | 2,205 mm      |
| Dĺžka britov $L_2$  | 9 mm          |
| Dĺžka hlavy $l$   | 16 mm         |
| Maximálna hĺbka rezu $a_{p\max}$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,6 mm        |
| Ø vyvrtavacej hlavy $D$   | 12 mm         |
| Uhlový Polomer  | 1,8 mm        |
| Posuv $f_z$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$                      | 0,6 mm        |
| Veľkosť upínania  | 12 mm         |
| Počet rezných hrán $Z$  | 3             |
| Typ   | HB730         |
| Rezný materiál  | VHM           |
| Norma   | Výrobná norma |
| Typ   | N             |

|                               |                                  |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Uhol sklonu zubov             | 45 Stupeň                        |
| Smer podávania                | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu ae pre frézovaní | 1×D pri obvodovom frézovaní      |
| Stratégia obrábania           | HPC                              |
| Vnútorne chladenie            | nie                              |
| Prevedenie stopky             | GARANT TopCut                    |
| Druh produktu                 | Rezná vložka na frézovanie       |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 210            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 170            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 150            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 130            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 110            | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | podmienene vhodný | 50             | H       |
| Oceľ < 60 HRC                 | podmienene vhodný | 40             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 50             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 80             | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 160            | K       |
| Olej                          | podmienene vhodný |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne               | podmienene vhodný |                |         |
| suché                         | podmienene vhodný |                |         |
| vzduch                        | vhodný            |                |         |

## Príslušenstvo

Nástrčný adaptér pre momentové kľúče Typ 10X4

219986 10X4

Montážny kľúč Typ 10X4

219987 10X4