

**Garant****Hrubovací / dokončovací frézovací hlava, fazetka 45°, HB730, Ø D h10: 12mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	210270 12
GTIN	4045197522238
Trieda položky	21M

## Popis

### Upozornenie:

Normované hodnoty pre  $a_{p\ max} \leq 0,5 \times D$ .

## Technický opis

Dĺžka hlavy l	16 mm
Ø rezných hrán D	12 mm
Dĺžka britov L <sub>2</sub>	9 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,24 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Veľkosť upínania	12 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rezných hrán Z	4
Séria	TopCut
Typ	HB730
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma

Typ	N
Frézovací profil	NF
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu ae pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní mm
Hĺbka záberu ae pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní mm
Stratégia obrábania	HPC
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	GARANT TopCut
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	110	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	50	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	40	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	S
GG(G)	vhodný	160	K
Olej	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

---

**Príslušenstvo**

Nástrčný adaptér pre momentové kľúče Typ 10X4

219986 10X4

Montážny kľúč Typ 10X4

219987 10X4