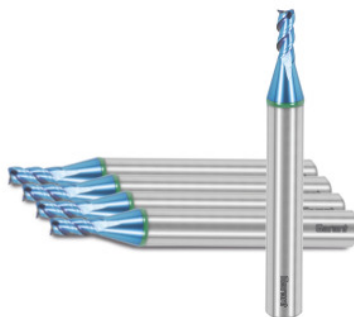


**Garant****TK minifréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2295 4
GTIN	4067263091493
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

**Extra krátka rezná hrana** na maximálnu stabilitu. **Dĺžka stopky podľa DIN** na zlepšené podopretie nástroja v uchytení. Vďaka tomu sa značne zvýši životnosť nástroja.

**Ušetríte si náklady na prebrusovanie:** Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

**Ako č. 202295.**

**Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,03 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	4 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Obsah	5

Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Tvar stopky	HA
Dĺžka britov $L_c$	7 mm
Počet zubov Z	3
Celková dĺžka L	50 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	290	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	240	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P

Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	S
GG(G)	vhodný	85	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

TK minifrúza GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 4

202295 4