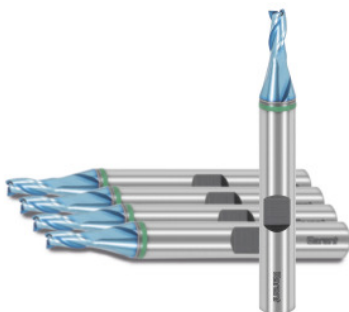


Garant**TK minifréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2291 10
GTIN	4067263091783
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Extra krátka rezná hrana na maximálnu stabilitu. **Dĺžka stopky podľa DIN** na zlepšené podopretie nástroja v uchytení. Vďaka tomu sa značne zvýši životnosť nástroja.

Ušetríte si náklady na prebrusovanie: Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

Ako č. 202291.

Technický opis

Tvar stopky	HB
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	66 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Počet zubov Z	3
Dĺžka britov L_c	16 mm
\varnothing rezných hrán D_c	10 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Obsah	5
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	290	N
Hliník $> 10\%$ si	podmienene vhodný	240	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	40	S
GG(G)	vhodný	85	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Príslušenstvo

TK minifrúza GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 10	202291 10
TK minifrúza GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 10	202289 10