

**TK dokončovacia fréza GARANT Master Alu HPC, bez povlaku, Ø h6 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203213 12
GTIN	4067263100331
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

**Na jemné dokončovacie práce.** Geometria rezných hrán optimalizovaná na nízke prísuvy a vynikajúce povrchy. Vysoká vnútorná stabilita a plynulý chod pri nerovnakom stúpaní.

**Použitie:**

Na obvodové frézovanie pri dokončovacích prácach.

**Upozornenie:**

Optimálne výrobné výsledky v spojení s presným klieštinným upínacím trňom GARANT HiRunER ER, hydraulickým expanzným skľučovadlom GARANT Master Chuck a upínacím upínačom.

**Technický opis**

Ø vôle $D_1$	11,5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubov Z	7
Dĺžka britov $L_c$	39 mm
Celková dĺžka L	93 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,035 mm
Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Smer podávania	horizontálny
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	46 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň

Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Tolerancia menovitého Ø	h6
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Použitie frézy	mono-frézovanie vysoko presné 90°
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní	0,025×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	380	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	360	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	320	N
PMMA akryl	vhodný	260	N
PE-HD	vhodný	220	N
PA 66	vhodný	250	N
PEEK	vhodný	220	N
PF 31	vhodný	200	N
Cu	podmienene vhodný	160	N
CuZn	vhodný	220	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
vzduch	vhodný
<b>Služby</b>	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB