

TK dokončovacia fréza GARANT Master Alu HPC, bez povlaku, Ø h6 DC: 10mm**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203216 10
GTIN	4067263100492
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na jemné dokončovacie práce. Geometria rezných hrán optimalizovaná na nízke prísuvy a vynikajúce povrchy. Vysoká vnútorná stabilita a plynulý chod pri nerovnakom stúpaní.

Použitie:

Na obvodové frézovanie pri dokončovacích prácach.

Upozornenie:

Optimálne výrobné výsledky v spojení s presným klieštinným upínacím trňom GARANT HiRunER ER, hydraulickým expanzným skľučovadlom GARANT Master Chuck a upínacím upínačom.

Technický opis

Smer podávania	horizontálny
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	58 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Dĺžka britov L_c	25 mm
Tolerancia menovitého Ø	h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Ø vôle D_1	9,2 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,03 mm

Ø stopky D _s	10 mm
Počet zubov Z	7
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Použitie frézy	mono-frézovanie vysoko presné 90°
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,015×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	380	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	360	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	320	N
PMMA akryl	vhodný	260	N
PE-HD	vhodný	220	N
PA 66	vhodný	250	N
PEEK	vhodný	220	N
PF 31	vhodný	200	N
Cu	podmienene vhodný	160	N
CuZn	vhodný	220	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
vzduch	vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB