

**ISCAR SUMOCHAM vymeniteľná vŕtacia hlavička ICP k7, IC908, Ø DC: 9,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 231740 9,5 |
| GTIN | 7291075247732 |
| Trieda položky | 23J |

Popis**Prevedenie:**

Prizmaticky brúsená rezná vložka pre presné polohovanie a stabilné lôžko. Zahnuté, **radiálne dorazové plochy** na výrazné zvýšenie upínacej sily v dôsledku pôsobenia rezných síl počas obrábania. Na obrábanie vŕtaním vo výrobe s **vysokými rýchlosťami posuvu**.

ICP

Hlavná oblasť použitia **ISO P, ISO M** (najmä Duplex) a **ISO H**. Jedinečná príprava reznej hrany pre najlepší možný kompromis medzi stabilitou reznej hrany a ostrosťou rezu.

Upozornenie:

Rezné hodnoty platia pre základný prvok 5xD. Pilotné otvory vytvárajte výlučne s reznou vložkou toho istého typu – najmä pri vložkách FCP a QCP-2M. Dodržiavajte pokyny na použitie pre základný prvok. Tolerancia reznej hrany vložiek: **k7** (priemer reznej hrany s pozitívnou toleranciou).

Norma o označovaní: [typ] [Ø D_d]-[prídavok] [rezný materiál]

Príklady:

č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimálne množstvo objednávky zodpovedá jednej jednotke balenia (VPE) alebo jej násobku.**

Technický opis

| | |
|-----------------------------------------|-------------------------|
| Ø D | 9,5 mm |
| Počet výmien/rezných hrán | 2 |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,16 mm/ot, |
| Séria | SUMO-CHAM |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| pre veľkosť základného prvku | 9 |
| Označenie výrobku ISCAR | ICP 095 IC908 |
| Posuv f _z v oceli < 55 HRC | 0,09 mm/ot, |
| Geometria | ICP |
| Uhol špičky | 154 Stupeň |
| Označenie výrobcu | ICP 095 IC908 |
| Typ | IC908 |
| Rezný materiál | HM |
| Druh produktu | Rezná vložka na vrtanie |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------------|--------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 100 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 100 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 55 | P |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | 35 | H |
| Oceľ < 60 HRC | vhodný | 35 | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 70 | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 60 | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | vhodný | 35 | H |

| | | | |
|------------------------------|-------------------|-----|---|
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 50 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 50 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 35 | S |
| Inconel | podmienene vhodný | 35 | S |
| GG(G) | vhodný | 120 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 155 | N |
| Olej | podmienene vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |