

**ISCAR SUMOCHAM vymeniteľná vŕtacia hlavička FCP k7, IC908, Ø DC: 19mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	231790 19
GTIN	7291075298758
Trieda položky	23J

Popis**Prevedenie:**

Prizmaticky brúsená rezná vložka pre presné polohovanie a stabilné lôžko. Zahnuté, **radiálne dorazové plochy** na výrazné zvýšenie upínacej sily v dôsledku pôsobenia rezných síl počas obrábania. Na obrábanie vŕtaním vo výrobe s **vysokými rýchlosťami posuvu**.

FCP

Hlavná oblasť použitia **ISO P** a **ISO K**, vedľajšie použitie ISO M. **Rozmery plochých hláv** so strediacim hrotom. Výhodné pri radiálnom odtlačení a šikmom výstupe z materiálu.

Upozornenie:

Rezné hodnoty platia pre základný prvok 5×D. Pilotné otvory vytvárajte výlučne s reznou vložkou toho istého typu – najmä pri vložkách FCP a QCP-2M. Dodržiavajte pokyny na použitie pre základný prvok. Tolerancia reznej hrany vložiek: **k7** (priemer reznej hrany s pozitívnou toleranciou).

Norma o označovaní: [typ] [Ø D_d]-[prídavok] [rezný materiál]

Príklady:

č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimálne množstvo objednávky zodpovedá jednej jednotke balenia (VPE) alebo jej násobku.**

Technický opis

pre veľkosť základného prvku	19
Povrchová úprava	TiAlN
Séria	SUMO-CHAM
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,31 mm/ot,
Počet výmien/rezných hrán	2
Ø D	19 mm
Označenie výrobku ISCAR	FCP 190 IC908
Geometria	FCP
Uhol špičky	140 Stupeň
Označenie výrobcu	FCP 190 IC908
Typ	IC908
Rezný materiál	HM
Druh produktu	Rezná vložka na vrtanie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	35	H
TOOLOX 33	podmienene vhodný	70	H
TOOLOX 44	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	50	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	50	M

Inconel	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	podmienene vhodný	155	N
Olej	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		