

**ISCAR SUMOCHAM vymeniteľná vŕtacia hlavička ICP k7, IC908, Ø DC: 17,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	231740 17,5
GTIN	7291075248562
Trieda položky	23J

**Popis****Prevedenie:**

**Prizmaticky brúsená** rezná vložka pre presné polohovanie a stabilné lôžko. Zahnuté, **radiálne dorazové plochy** na výrazné zvýšenie upínacej sily v dôsledku pôsobenia rezných síl počas obrábania. Na obrábanie vŕtaním vo výrobe s **vysokými rýchlosťami posuvu**.

**ICP**

Hlavná oblasť použitia **ISO P, ISO M** (najmä Duplex) a **ISO H**. Jedinečná príprava reznej hrany pre najlepší možný kompromis medzi stabilitou reznej hrany a ostrosťou rezu.

**Upozornenie:**

Rezné hodnoty platia pre základný prvok 5xD. Pilotné otvory vytvárajte výlučne s reznou vložkou toho istého typu – najmä pri vložkách FCP a QCP-2M. Dodržiavajte pokyny na použitie pre základný prvok. Tolerancia reznej hrany vložiek: **k7** (priemer reznej hrany s pozitívnou toleranciou).

Norma o označovaní: [typ] [Ø D<sub>d</sub>]-[prídavok] [rezný materiál]

Príklady:

č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimálne množstvo objednávky zodpovedá jednej jednotke balenia (VPE) alebo jej násobku.**

## Technický opis

Počet výmien/rezných hrán	2
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,31 mm/ot,
pre veľkosť základného prvku	17
Povrchová úprava	TiAlN
Séria	SUMO-CHAM
$\varnothing D$	17,5 mm
Označenie výrobku ISCAR	ICP 175 IC908
Posuv $f_z$ v oceli $< 55 \text{ HRC}$	0,18 mm/ot,
Geometria	ICP
Uhol špičky	154 Stupeň
Označenie výrobcu	ICP 175 IC908
Typ	IC908
Rezný materiál	HM
Druh produktu	Rezná vložka na vrtanie

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55	P
Oceľ $< 55 \text{ HRC}$	vhodný	35	H
Oceľ $< 60 \text{ HRC}$	vhodný	35	H
TOOLOX 33	vhodný	70	H
TOOLOX 44	vhodný	60	H
HARDOX 500 $< 1600 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S
Inconel	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	podmienene vhodný	155	N
Olej	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		