

**ISCAR SUMOCHAM vymeniteľná vŕtacia hlavička FCP k7, IC908, Ø DC: 23,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 231790 23,5   |
| GTIN             | 7291075298840 |
| Trieda položky   | 23J           |

**Popis****Prevedenie:**

**Prizmaticky brúsená** rezná vložka pre presné polohovanie a stabilné lôžko. Zahnuté, **radiálne dorazové plochy** na výrazné zvýšenie upínacej sily v dôsledku pôsobenia rezných síl počas obrábania. Na obrábanie vŕtaním vo výrobe s **vysokými rýchlosťami posuvu**.

**FCP**

Hlavná oblasť použitia **ISO P** a **ISO K**, vedľajšie použitie ISO M. **Rozmery plochých hláv** so strediacim hrotom. Výhodné pri radiálnom odtlačení a šikmom výstupe z materiálu.

**Upozornenie:**

Rezné hodnoty platia pre základný prvok 5xD. Pilotné otvory vytvárajte výlučne s reznou vložkou toho istého typu – najmä pri vložkách FCP a QCP-2M. Dodržiavajte pokyny na použitie pre základný prvok. Tolerancia reznej hrany vložiek: **k7** (priemer reznej hrany s pozitívnou toleranciou).

Norma o označovaní: [typ] [Ø D<sub>d</sub>]-[prídavok] [rezný materiál]

Príklady:

č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

**Technický opis**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Séria                                   | SUMO-CHAM               |
| pre veľkosť základného prvku            | 23                      |
| Povrchová úprava                        | TiAlN                   |
| Ø D                                     | 23,5 mm                 |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,35 mm/ot,             |
| Počet výmien/rezných hrán               | 2                       |
| Označenie výrobku ISCAR                 | FCP 235 IC908           |
| Geometria                               | FCP                     |
| Uhol špičky                             | 140 Stupeň              |
| Označenie výrobcu                       | FCP 235 IC908           |
| Typ                                     | IC908                   |
| Rezný materiál                          | HM                      |
| Druh produktu                           | Rezná vložka na vrtanie |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 55             | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | podmienene vhodný | 35             | H       |
| Oceľ < 60 HRC                 | vhodný            | 35             | H       |
| TOOLOX 33                     | podmienene vhodný | 70             | H       |
| TOOLOX 44                     | vhodný            | 60             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 50             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 50             | M       |
| Inconel                       | podmienene vhodný | 35             | S       |

|               |                   |     |   |
|---------------|-------------------|-----|---|
| GG(G)         | vhodný            | 120 | K |
| CuZn          | podmienene vhodný | 155 | N |
| Olej          | podmienene vhodný |     |   |
| mokrú maximum | vhodný            |     |   |