



## ISCAR SUMOCHAM vymeniteľná vŕtacia hlavička HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 10,5mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	231745 10,5
GTIN	7291075333329
Trieda položky	23J

### Popis

#### Prevedenie:

**Prizmaticky brúsená** rezná vložka pre presné polohovanie a stabilné lôžko. Zahnuté, **radiálne dorazové plochy** na výrazné zvýšenie upínacej sily v dôsledku pôsobenia rezných síl počas obrábania. Na obrábanie vŕtaním vo výrobe s **vysokými rýchlosťami posuvu**.

#### HCP-IQ

Hlavná oblasť použitia **ISO P** a **ISO K**. **Najlepšia možná strediacia schopnosť**, obrábanie zakrivených povrchov. **Nepoužíva sa v rozťažných materiáloch**.

#### Upozornenie:

Rezné hodnoty platia pre základný prvok 5xD. Pilotné otvory vytvárajte výlučne s reznou vložkou toho istého typu – najmä pri vložkách FCP a QCP-2M. Dodržiavajte pokyny na použitie pre základný prvok. Tolerancia reznej hrany vložiek: **k7** (priemer reznej hrany s pozitívnou toleranciou).

Norma o označovaní: [typ] [Ø D<sub>d</sub>]-[prídavok] [rezný materiál]

Príklady:

č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimálne množstvo objednávky zodpovedá jednej jednotke balenia (VPE) alebo jej násobku.**

## Technický opis

pre veľkosť základného prvku	10
Ø D	10,5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Séria	SUMO-CHAM
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Počet výmien/rezných hrán	2
Označenie výrobku ISCAR	HCP 105-IQ IC908
Geometria	HCP-IQ
Uhol špičky	134 Stupeň
Označenie výrobcu	HCP 105-IQ IC908
Typ	IC908
Rezný materiál	HM
Druh produktu	Rezná vložka na vrtanie

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	70	H
TOOLOX 44	vhodný	60	H
GG(G)	podmienene vhodný	120	K
CuZn	podmienene vhodný	155	N
Olej	podmienene vhodný		

mokrý maximum

vhodný