



ISCAR SUMOCHAM vymeniteľná vŕtacia hlavička ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 10mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	231742 10
GTIN	7291075287271
Trieda položky	23J

Popis

Prevedenie:

Prizmaticky brúsená rezná vložka pre presné polohovanie a stabilné lôžko. Zahnuté, **radiálne dorazové plochy** na výrazné zvýšenie upínacej sily v dôsledku pôsobenia rezných síl počas obrábania. Na obrábanie vŕtaním vo výrobe s **vysokými rýchlosťami posuvu**.

ICP-2M

Hlavná oblasť použitia **ISO P**. Vyššia presnosť a lepšia kvalita povrchu vďaka **4 fazetám**. Optimálna kruhovitosť navŕtaného otvoru, nízke axiálne sily, zvýšená stabilita, zvýšený objem úberu za čas.

Upozornenie:

Rezné hodnoty platia pre základný prvok 5xD. Pilotné otvory vytvárajte výlučne s reznou vložkou toho istého typu – najmä pri vložkách FCP a QCP-2M. Dodržiavajte pokyny na použitie pre základný prvok. Tolerancia reznej hrany vložiek: **k7** (priemer reznej hrany s pozitívnou toleranciou).

Norma o označovaní: [typ] [Ø D_c]-[prídavok] [rezný materiál]

Príklady:

č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimálne množstvo objednávky zodpovedá jednej jednotke balenia (VPE) alebo jej násobku.**

Technický opis

Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,2 mm/ot,
Ø D	10 mm
Séria	SUMO-CHAM
Počet výmien/rezných hrán	2
Povrchová úprava	TiAlN
pre veľkosť základného prvku	10
Označenie výrobku ISCAR	ICP 100-2M IC908
Geometria	ICP-2M
Uhol špičky	154 Stupeň
Označenie výrobcu	ICP 100-2M IC908
Typ	IC908
Rezný materiál	HM
Druh produktu	Rezná vložka na vrtanie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	35	H
GG(G)	podmienene vhodný	120	K
CuZn	podmienene vhodný	155	N

Olej	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný