

**ISCAR SUMOCHAM vymeniteľná vŕtacia hlavička FCP k7, IC908, Ø DC: 6,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	231790 6,8
GTIN	7291075298413
Trieda položky	23J

Popis**Prevedenie:**

Prizmaticky brúsená rezná vložka pre presné polohovanie a stabilné lôžko. Zahnuté, **radiálne dorazové plochy** na výrazné zvýšenie upínacej sily v dôsledku pôsobenia rezných síl počas obrábania. Na obrábanie vŕtaním vo výrobe s **vysokými rýchlosťami posuvu**.

FCP

Hlavná oblasť použitia **ISO P** a **ISO K**, vedľajšie použitie ISO M. **Rozmery plochých hláv** so strediacim hrotom. Výhodné pri radiálnom odtlačení a šikmom výstupe z materiálu.

Upozornenie:

Rezné hodnoty platia pre základný prvok 5xD. Pilotné otvory vytvárajte výlučne s reznou vložkou toho istého typu – najmä pri vložkách FCP a QCP-2M. Dodržiavajte pokyny na použitie pre základný prvok. Tolerancia reznej hrany vložiek: **k7** (priemer reznej hrany s pozitívnou toleranciou).

Norma o označovaní: [typ] [Ø D_d]-[prídavok] [rezný materiál]

Príklady:

č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimálne množstvo objednávky zodpovedá jednej jednotke balenia (VPE) alebo jej násobku.**

Technický opis

Počet výmien/rezných hrán	2
Séria	SUMO-CHAM
Povrchová úprava	TiAlN
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Ø D	6,8 mm
pre veľkosť základného prvku	6,5
Označenie výrobku ISCAR	FCP 068 IC908
Geometria	FCP
Uhol špičky	140 Stupeň
Označenie výrobcu	FCP 068 IC908
Typ	IC908
Rezný materiál	HM
Druh produktu	Rezná vložka na vrtanie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	35	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	35	H
TOOLOX 33	podmienene vhodný	70	H
TOOLOX 44	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	50	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	50	M

Inconel	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	podmienene vhodný	155	N
Olej	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		