

**ISCAR SUMOCHAM vymeniteľná vŕtacia hlavička ICP k7, IC908, Ø DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 231740 6      |
| GTIN             | 7291075249187 |
| Trieda položky   | 23J           |

**Popis****Prevedenie:**

**Prizmaticky brúsená** rezná vložka pre presné polohovanie a stabilné lôžko. Zahnuté, **radiálne dorazové plochy** na výrazné zvýšenie upínacej sily v dôsledku pôsobenia rezných síl počas obrábania. Na obrábanie vŕtaním vo výrobe s **vysokými rýchlosťami posuvu**.

**ICP**

Hlavná oblasť použitia **ISO P, ISO M** (najmä Duplex) a **ISO H**. Jedinečná príprava reznej hrany pre najlepší možný kompromis medzi stabilitou reznej hrany a ostrosťou rezu.

**Upozornenie:**

Rezné hodnoty platia pre základný prvok 5xD. Pilotné otvory vytvárajte výlučne s reznou vložkou toho istého typu – najmä pri vložkách FCP a QCP-2M. Dodržiavajte pokyny na použitie pre základný prvok. Tolerancia reznej hrany vložiek: **k7** (priemer reznej hrany s pozitívnou toleranciou).

Norma o označovaní: [typ] [Ø D<sub>d</sub>]-[prídavok] [rezný materiál]

Príklady:

č. 231740 6,5 ICP 065 IC908

č. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

č. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimálne množstvo objednávky zodpovedá jednej jednotke balenia (VPE) alebo jej násobku.**

## Technický opis

|   |                         |
|---|-------------------------|
| pre veľkosť základného prvku            | 6                       |
| Povrchová úprava                        | TiAlN                   |
| Ø D                                     | 6 mm                    |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/ot,              |
| Počet výmien/rezných hrán               | 2                       |
| Séria                                   | SUMO-CHAM               |
| Označenie výrobku ISCAR                 | ICP 060 IC908           |
| Posuv f <sub>z</sub> v oceli < 55 HRC   | 0,06 mm/ot,             |
| Geometria                               | ICP                     |
| Uhol špičky                             | 154 Stupeň              |
| Označenie výrobcu                       | ICP 060 IC908           |
| Typ                                     | IC908                   |
| Rezný materiál                          | HM                      |
| Druh produktu                           | Rezná vložka na vrtanie |

## Údaje o užívateľovi

|                                     | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------------|--------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>        | vhodný | 100            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>        | vhodný | 90             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>        | vhodný | 100            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | vhodný | 70             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | vhodný | 55             | P       |
| Oceľ < 55 HRC                       | vhodný | 35             | H       |
| Oceľ < 60 HRC                       | vhodný | 35             | H       |
| TOOLOX 33                           | vhodný | 70             | H       |
| TOOLOX 44                           | vhodný | 60             | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 35             | H       |

|                              |                   |     |   |
|------------------------------|-------------------|-----|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 50  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 50  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | podmienene vhodný | 35  | S |
| Inconel                      | podmienene vhodný | 35  | S |
| GG(G)                        | vhodný            | 120 | K |
| CuZn                         | podmienene vhodný | 155 | N |
| Olej                         | podmienene vhodný |     |   |
| mokrú maximum                | vhodný            |     |   |