

Garant

**90° rohová fréza Softcut® MTC, stopka Weldon, Ø D / počet čepielok Z:
20/2mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215560 20/2
GTIN	4045197408921
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz s **otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach** alebo **na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky ocelové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Upozornenie:

Pred použitím výmenných doštičiek s polomerom väčším ako 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelou č. **674252 vel. 8IP.**

Technický opis

Dĺžka výčnelku L ₁	40 mm
vhodná otočná rezná platnička	AP.. 1335..
Ø stopky D _s h6	20 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø rezných hrán D _c	20 mm

Celková dĺžka L_{celk}	90 mm
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka rampy L pre α_{max}	14,5 mm
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\text{max}}$	38 mm
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\text{min}}$	37 mm
Vrtacie cirkulárové frézy a_p	1,7 mm
Uhol rampy α_{max}	1,19 Stupeň
Séria	Softcut®
$\varnothing D_3$	17 mm
Prevedenie stopky	stopka Weldon
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 2,2	211750 2,2
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219826
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP