

Garant

**90° rohová fréza Softcut® MTC, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z:
20/2mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215565 20/2
GTIN	4045197409096
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz **s otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach** alebo **na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky oceľové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Upozornenie:

Pred použitím výmenných doštičiek s polomerom väčším ako 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelou č. **674252 vel. 8IP.**

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	20 mm
Celková dĺžka L_{celk}	160 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø stopky D_s h6	20 mm
Dĺžka výčnelku L_1	50 mm
vhodná otočná rezná platnička	AP.. 1335..

Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka rampy L pre α_{\max}	14,5 mm
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$	38 mm
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	37 mm
Vrtacie cirkulárové frézy a_p	1,7 mm
Uhol rampy α_{\max}	1,19 Stupeň
Séria	Softcut®
$\varnothing D_3$	17 mm
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219826
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 2,2	211750 2,2