

Garant

**Rohová fréza 90° GARANT Softcut® MTC, so závitom, Ø D / počet čepielok Z:
15,7/2mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215570 15,7/2
GTIN	4045197409188
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz **s otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach** alebo **na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky oceľové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Upozornenie:

Pred použitím výmenných doštičiek s polomerom väčším ako 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelou č. **674252 vel. 8IP.**

Technický opis

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Celková dĺžka L _{celk}	26 mm
vhodná otočná rezná platnička	AP.. 1335..

Ø rezných hrán D_c	15,7 mm
Ø D_2	12,7 mm
Montážny závit M	M8
Počet rezných hrán Z	2
Vítacie cirkulárové frézy Ø D_{max}	29,4 mm
Vítacie cirkulárové frézy a_p	1,2 mm
Vítacie cirkulárové frézy Ø D_{min}	28,4 mm
Uhol rampy α_{max}	1,69 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{max}	10,2 mm
Séria	Softcut®
Ø D_3	12,7 mm
Prevedenie stopky	so závitom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219826
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený uťahovací moment 2,2	211750 2,2
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP