

Garant

Rohová fréza 90° GARANT Softcut® MTC, s otvorem, Ø D / počet čepielok Z:
40/4mm

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215575 40/4
GTIN	4045197409348
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz **s otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach alebo na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky ocelové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Upozornenie:

Pred použitím výmenných doštičiek s polomerom väčším ako 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelou č. **674252 vel. 8IP**.

Technický opis

Celková dĺžka L_{celk}	40 mm
Ø polohovacieho otvoru	16 mm

vhodná otočná rezná platnička	AP.. 1335..
Ø rezných hrán D_c	40 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Počet rezných hrán Z	4
Uhol rampy α_{max}	0,5 Stupeň
Vrtacie cirkulárové frézy a_p	1,8 mm
Dĺžka rampy L pre α_{max}	34,5 mm
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{min}$	77 mm
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$	78 mm
Séria	Softcut®
Ø D_3	37 mm
Prevedenie stopky	s otvorom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 2,2	211750 2,2
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219826
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP