

Garant

**90° rohová fréza Softcut® MTC dlhá, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z:
12/2mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215609 12/2
GTIN	4045197409799
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz **s otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach alebo na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky ocelové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 veľ. 0,45** s čepelou č. **674252 veľ. 6IP**. Pred použitím vymeniteľných doštičiek s polomerom 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L ₁	20 mm
vhodná otočná rezná platnička	AP.. 0602..
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Celková dĺžka L _{celk}	80 mm
Ø stopky D _s h6	12 mm

Ø rezných hrán D_c	12 mm
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka rampy L pre α_{max}	8,85 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy Ø D_{max}	22 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy Ø D_{min}	22 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy a_p	0,8 mm
Uhol rampy α_{max}	1,29 Stupeň
Séria	Softcut®
Ø D_3	10 mm
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219827
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 0,45	211750 0,45
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 6IP	674252 6IP