

Garant

Rohová fréza 90° GARANT Softcut® MTC, s otvorom, Ø D / počet čepielok Z:
32/8mm

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215620 32/8
GTIN	4045197410023
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz s **otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach** alebo **na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky oceľové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 0,45** s čepelou č. **674252 vel. 6IP**. Pred použitím vymeniteľných doštičiek s polomerom 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Technický opis

Ø rezných hrán D _c	32 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219827 (6IP; 0,45 Nm)

Celková dĺžka L_{celk}	35 mm
\varnothing polohovacieho otvoru	16 mm
vhodná otočná rezná platnička	AP.. 0602..
Počet rezných hrán Z	8
Uhol rampy α_{max}	0,4 Stupeň
Vrtacie cirkulárové frézy a_p	0,9 mm
Dĺžka rampy L pre α_{max}	28,85 mm
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\text{min}}$	62 mm
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\text{max}}$	62 mm
Séria	Softcut®
$\varnothing D_3$	30 mm
Prevedenie stopky	s otvorom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorné chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219827
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 0,45	211750 0,45
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 6IP	674252 6IP