

Garant

**90° rohová fréza Softcut® MTC dlhá, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z:
32/8mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215609 32/8
GTIN	4045197409904
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz **s otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach** alebo **na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky ocelové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 veľ. 0,45** s čepelou č. **674252 veľ. 6IP**. Pred použitím vymeniteľných doštičiek s polomerom 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Technický opis

vhodná otočná rezná platnička	AP.. 0602..
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Dĺžka výčnelku L ₁	30 mm
Ø rezných hrán D _c	32 mm
Celková dĺžka L _{celk}	130 mm

Ø stopky D_s h6	25 mm
Počet rezných hrán Z	8
Dĺžka rampy L pre α_{\max}	28,85 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$	62 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	62 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy a_p	1,5 mm
Uhol rampy α_{\max}	0,4 Stupeň
Séria	Softcut®
Ø D_3	30 mm
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219827
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 6IP	674252 6IP
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 0,45	211750 0,45