

Garant

**90° rohová fréza Softcut® MTC krátka, stopka Weldon, Ø D / počet čepielok Z:
16/4mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215605 16/4
GTIN	4045197409577
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz **s otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach** alebo **na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky ocelové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 0,45** s čepelou č. **674252 vel. 6IP**. Pred použitím vymeniteľných doštičiek s polomerom 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Technický opis

vhodná otočná rezná platnička	AP.. 0602..
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Ø stopky D _s h6	16 mm
Celková dĺžka L _{celk}	75 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	20 mm

Ø rezných hrán D_c	16 mm
Počet rezných hrán Z	4
Dĺžka rampy L pre α_{max}	12,85 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{max}	30 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{min}	30 mm
Vrtacie cirkulárové frézy a_p	0,9 mm
Uhol rampy α_{max}	0,89 Stupeň
Séria	Softcut®
Ø D_3	14 mm
Prevedenie stopky	stopka Weldon
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 0,45	211750 0,45
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 6IP	674252 6IP
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky10-dielne	219827