

Garant

**Rohová fréza 90° GARANT Softcut® MTC, s otvorom, Ø D / počet čepielok Z:
63/12mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215620 63/12
GTIN	4045197550606
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz s **otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach alebo na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky ocelové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 0,45** s čepeľou č. **674252 vel. 6IP**. Pred použitím vymeniteľných doštičiek s polomerom 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	63 mm
Ø polohovacieho otvoru	22 mm
vhodná otočná rezná platnička	AP.. 0602..
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Celková dĺžka L_{celk}	40 mm
Počet rezných hrán Z	12
Uhol rampy α_{max}	0,19 Stupeň
Vítacie cirkulárové frézy a_p	0,8 mm
Dĺžka rampy L pre α_{max}	59,85 mm
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{min}$	124 mm
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$	124 mm
Séria	Softcut®
Ø D_3	61 mm
Prevedenie stopky	s otvorom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 0,45	211750 0,45
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219827

Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus®
6IP

674252 6IP