

**Garant**

**90° rohová fréza Softcut® MTC dlhá, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z:  
16/3mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215609 16/3
GTIN	4045197409836
Trieda položky	210

**Popis****Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz **s otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach** alebo **na vretená s nižším výkonom pohonu.**

**Použitie:**

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky ocelové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

**Náhradný diel:**

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**Upozornenie:**

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 0,45** s čepelou č. **674252 vel. 6IP**. Pred použitím vymeniteľných doštičiek s polomerom 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

**Technický opis**

Celková dĺžka L <sub>celk</sub>	90 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Ø stopky D <sub>s</sub> h6	16 mm
vhodná otočná rezná platnička	AP.. 0602..
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	20 mm

Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Počet rezných hrán Z	3
Dĺžka rampy L pre $\alpha_{max}$	12,85 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy Ø $D_{max}$	30 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy Ø $D_{min}$	30 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy $a_p$	0,9 mm
Uhol rampy $\alpha_{max}$	0,89 Stupeň
Séria	Softcut®
Ø $D_3$	14 mm
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

## Príslušenstvo

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219827
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 6IP	674252 6IP
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 0,45	211750 0,45