

Garant

**Rohová fréza 90° GARANT Softcut® MTC, so závitom, Ø D / počet čepielok Z:
10/2mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215615 10/2
GTIN	4045197601841
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz **s otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach alebo na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky ocelové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 0,45** s čepelou č. **674252 vel. 6IP**. Pred použitím vymeniteľných doštičiek s polomerom 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Technický opis

Celková dĺžka L_{celk}	20 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Montážny závit M	M6

Ø D ₁ h ₆	6,5 mm
vhodná otočná rezná platnička	AP.. 0602..
Ø D ₂	9,4 mm
Počet rezných hrán Z	2
Vítacie cirkulárové frézy Ø D _{max}	18 mm
Vítacie cirkulárové frézy a _p	0,7 mm
Vítacie cirkulárové frézy Ø D _{min}	18 mm
Uhol rampy α _{max}	1,67 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α _{max}	6,85 mm
Séria	Softcut®
Ø D ₃	8 mm
Prevedenie stopky	so závitom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 0,45	211750 0,45
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219827
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 6IP	674252 6IP