

Garant**Zanorovacia fréza 93°, so závitom, Ø D / počet čepielok Z: 25/3mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 211852 25/3 |
| GTIN | 4045197648594 |
| Trieda položky | 210 |

Popis

Prevedenie:

Lepšia stabilita nástroja vďaka zatočenému zaisteniu medzi otočnou reznou platničkou a lôžkom doštičky.

Možnosť ľubovoľného predĺženia vďaka závitovej prípojke.

Použitie:

Aby sa predišlo zadretiu triesok, najmä pri výraznom vyhlbovaní.

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 0,9** s čepeľou č. **674252 vel. 7IP**.

Technický opis

| | |
|---|----------------------|
| Ø D ₂ | 20,7 mm |
| Ø D ₁ h ₆ | 12,5 mm |
| Celková dĺžka L _{celk} | 35 mm |
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky | 219801 (7IP; 0,9 Nm) |
| Montážny závit M | M12 |
| Ø rezných hrán D _c | 25 mm |
| vhodná otočná rezná platnička | VDGT 11T2.. |
| Počet rezných hrán Z | 3 |

| | |
|---|-----------------------------|
| Vrtacie cirkulárové frézy a_p | 3,5 mm |
| Uhol rampy α_{max} | 4,01 Stupeň |
| Dĺžka rampy L pre α_{max} | 21,4 mm |
| Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$ | 48 mm |
| Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{min}$ | 48 mm |
| $\varnothing D_3$ | 23 mm |
| Prevedenie stopky | so závitom |
| Uhol nastavenia k | 93 Stupeň |
| Použitie frézy | Cirkulárna fréza |
| Použitie frézy | Ramping |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Stratégia obrábania | MTC |
| Výmena nástrojov | PowerCard |
| Druh produktu | Zanorovacia fréza s otvorom |

Príslušenstvo

| | |
|---|------------|
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne | 219801 |
| Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 7IP | 674252 7IP |
| Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 0,9 | 211750 0,9 |