

Garant**Kopírovacia fréza 0° negatívna, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z:
10/2mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 212070 10/2 |
| GTIN | 4045197606075 |
| Trieda položky | 210 |

Popis

Prevedenie:

Frézovacie teleso s nerovnomerným rozstupom pre hladký chod.

- **Vysoká presnosť čelnej a obvodovej hádzavosti.**
- **Plynulá zmena polohy otočnej reznej platničky v prípade opotrebovania reznej hrany.**

Upozornenie:

$a_{p\max} = 1,1$ mm.

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 0,6** s čepeľou č. **674252 vel. 6IP**.

Technický opis

| | |
|--|----------------------|
| Celková dĺžka L_{celk} | 70 mm |
| Ø stopky D_s h6 | 8 mm |
| Ø D_3 | 5 mm |
| vhodná otočná rezná platnička | RD.. 0501 |
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky | 219802 (6IP; 0,6 Nm) |
| Dĺžka výčnelku L_1 | 14 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 10 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{max} | 18 mm |

| | |
|--|-------------------|
| Vřtacie cirkulárové frēzy $\varnothing D_{\min}$ | 15 mm |
| Uhol rampy α_{\max} | 5,37 Stupeň |
| Dĺžka rampy L pre α_{\max} | 3,72 mm |
| Vřtacie cirkulárové frēzy a_p | 1,1 mm |
| Uhol nastavenia k | 15 – 27 Stupeň |
| Prevedenie stopky | Valcová stopka |
| Frēza vhodná pre tvar dosky | oblé |
| Použitie frēzy | Cirkulárna frēza |
| Použitie frēzy | Ramping |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Výmena nástrojov | PowerCard |
| Druh produktu | Kopirovacía frēza |

Príslušenstvo

| | |
|---|------------|
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne | 219802 |
| Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 6IP | 674252 6IP |
| Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 0,6 | 211750 0,6 |