

Garant**Kopírovacia fréza 0° negatívna, so závitom, Ø D / počet čepielok Z: 24/2mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 212155 24/2 |
| GTIN | 4045197192844 |
| Trieda položky | 210 |

Popis

Prevedenie:

Frézovacie teleso s nerovnomerným rozstupom pre hladký chod.

- **Vysoká presnosť čelnej a obvodovej hádzavosti**
- **Plynulá zmena polohy v prípade opotrebovania reznej hrany.**

Pozor!:

Pri nasadení vymeniteľných rezných doštičiek s pozitívnou geometriou sa **nesmú** používať zaisťovacie skrutky a podložky.

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 3,8** s čepeľou č. **674252 vel. 15IP**.
 $a_{p\max} = 2,5$ mm.

Technický opis

| | |
|---|-----------------------|
| Ø D ₂ | 20,7 mm |
| Ø D ₁ h ₆ | 12,5 mm |
| Celková dĺžka L _{celk} | 35 mm |
| Ø D ₃ | 12 mm |
| Ø rezných hrán D _c | 24 mm |
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky | 219805 (15IP; 3,8 Nm) |
| Montážny závit M | M12 |

| | |
|--|-----------------------|
| vhodná otočná rezná platnička | RD..12T3 |
| Súprava poistných skrutiek | 219807 (15IP; 3,8 Nm) |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Dĺžka rampy L pre α_{\max} | 8,94 mm |
| Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$ | 36 mm |
| Vrtacie cirkulárové frézy a_p | 2,5 mm |
| Uhol rampy α_{\max} | 5,37 Stupeň |
| Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$ | 46 mm |
| Prevedenie stopky | so závitom |
| Fréza vhodná pre tvar dosky | oblé |
| Použitie frézy | Cirkulárna fréza |
| Použitie frézy | Ramping |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Výmena nástrojov | PowerCard |
| Druh produktu | Kopírovacia fréza |

Príslušenstvo

| | |
|--|-------------|
| Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 3,8 | 211750 3,8 |
| Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky10-dielne | 219807 |
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky10-dielne | 219805 |