


Rohová fréza 90° 5720VZ16, so závitom, Ø D / počet čepielok Z: 25/2mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	220806 25/2
GTIN	2050002058323
Trieda položky	28R

Popis
Prevedenie:

Frézovacie telesá s valcovou stopkou sú vyvážené na $G = 6,3$ pri 30000 ot./min. Nástrčné frézy a frézy s modulárnym rozhraním sa musia vyvážiť pri upnutí vysokootáčkového obrábania. Konštrukcia dovoľuje uchytenie rádiusových vymeniteľných doštičiek do $r_e=6,0\text{mm}$ bez modifikácie nosiča a bez korekcie dĺžky.

Technický opis

vhodná otočná rezná platnička	ZD.. 16M5
maximálna hĺbka rezu $a_{p\max}$	16 mm
Skrutka pre vymeniteľné doštičky	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Montážny závit M	M12
Ø rezných hrán D_c	25 mm
Celková dĺžka L_{celk}	50 mm
Počet rezných hrán Z	2
Uhol rampy α_{\max}	9,17 Stupeň
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{\max}	48 mm
Vrtacie cirkulárové frézy a_p	4 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{\min}	34 mm
Dĺžka rampy L pre α_{\max}	15,5 mm

Ø D ₃	9 mm
Prevedenie stopky	so závitom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Vnútorne chladenie	áno
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Upínacia skrutka	229900
------------------	--------