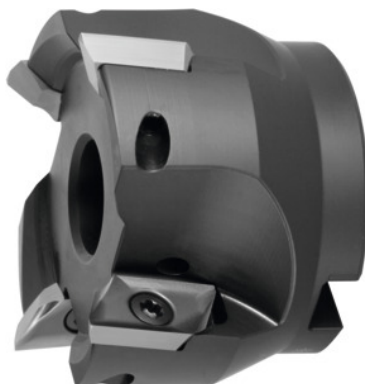


**Rohová fréza 90° 5720VZ16, s otvorom, Ø D / počet čepielok Z: 50/4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220803 50/4
GTIN	2050002058279
Trieda položky	28R

Popis**Prevedenie:**

Frézovacie telesá s valcovou stopkou sú vyvážené na $G = 6,3$ pri 30000 ot./min. Nástrčné frézy a frézy s modulárnym rozhraním sa musia vyvážiť pri upnutí vysokootáčkového obrábania. Konštrukcia dovoľuje uchytenie rádiusových vymeniteľných doštičiek do $r_e=6,0\text{mm}$ bez modifikácie nosiča a bez korekcie dĺžky.

Technický opis

Celková dĺžka L_{celk}	45 mm
vhodná otočná rezná platnička	ZD.. 16M5
Ø polohovacieho otvoru	22 mm
maximálna hĺbka rezu $a_{p\text{max}}$	16 mm
Ø rezných hrán D_c	50 mm
Skrutka pre vymeniteľné doštičky	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Počet rezných hrán Z	4
Dĺžka rampy L pre α_{max}	40,5 mm

Výtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$	98 mm
Výtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	84 mm
Výtacie cirkulárové frézy a_p	4 mm
Uhol rampy α_{\max}	3,53 Stupeň
$\varnothing D_3$	34 mm
Prevedenie stopky	s otvorom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Vnútorne chladenie	áno
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Upínacia skrutka	229900
------------------	--------