

**CCGT 09T304, Typ: SP4019****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	260078 SP4019
GTIN	
Trieda položky	28D

Technický opis

Posuv f	0,05 - 0,3 mm/ot,
Lamač triesok	62
Hĺbka rezu a_p	0,15 - 3 mm
Hlavné použitie	UNI
Podmienka rezu	kontinuálne
Uhlový Polomer	0,4 mm
Rýchlosť rezania v_c Hlavné použitie	30 - 440 m/min
Typ	SP4019
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	Dokoncovanie
Rezný materiál	HM
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	CCGT 09T304
Počet výmien/rezných hrán	2

Druh produktu

Otočné rezné platničky na sústruženie