

**CC.T 09T304, Typ: SW05****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	260097 SW05
GTIN	4960664629480
Trieda položky	25E

Technický opis

Podmienka rezu	kontinuálne
Rýchlosť rezania v_c Hlavné použitie	40 - 100 m/min
Lamač triesok	MQ
Hĺbka rezu a_p	0,1 - 1 mm
Posuv f	0,05 - 0,2 mm/ot,
Hlavné použitie	Ti
Uhlový Polomer	0,4 mm
Typ	SW05
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	Dokoncovanie
Rezný materiál	HM
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	CCMT 09T304
Počet výmien/rezných hrán	2

Tolerancia	M
Druh produktu	Otočné rezné platničky na sústruženie