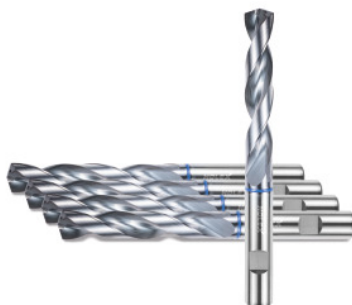


Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 10,2mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1286 10,2
GTIN	4067263106579
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Menovité -Ø D _c	10,2 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	55,7 mm
Obsah	5
Ø stopky D _s	12 mm
Počet rezných hrán Z	2

Tolerancia menovitého \varnothing	m7
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/ot,
Norma	DIN 6537
Dĺžka napínacích drážok L _c	71 mm
Celková dĺžka L	118 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

Príslušenstvo

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 10,2

122685 10,2