

**HOLEX****Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 4,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1286 4,7
GTIN	4067263106333
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	4,7 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	29 mm
Obsah	5
Norma	DIN 6537

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	36 mm
Celková dĺžka L	74 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého $\varnothing$	m7
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

## Príslušenstvo

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 4,7

---

122685 4,7