

## Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 5,5mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1286 5,5
GTIN	4067263106388
Trieda položky	GGN

### Popis

#### Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technický opis

Celková dĺžka L	82 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ot,
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	35,8 mm
Obsah	5

Norma	DIN 6537
Menovité - $\varnothing$ D <sub>c</sub>	5,5 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	m7
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	44 mm
$\varnothing$ stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

## Príslušenstvo

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 5,5

122685 5,5