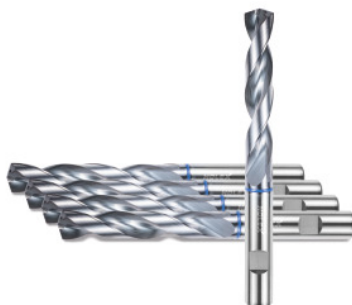


## Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 9,8mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1286 9,8
GTIN	4067263106555
Trieda položky	GGN

### Popis

#### Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technický opis

Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	9,8 mm
Obsah	5
Norma	DIN 6537
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	61 mm

Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	46,3 mm
Celková dĺžka L	103 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

## Príslušenstvo

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkouDIN 6535 HA Ø DC m7 9,8

122685 9,8