

**CCGT 09T301, Typ: SP4019****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	260076 SP4019
GTIN	2050001938916
Trieda položky	28D

Technický opis

Uhlový Polomer	0,1 mm
Hlavné použitie	UNI
Podmienka rezu	kontinuálne
Rýchlosť rezania v_c Hlavné použitie	30 - 440 m/min
Lamač triesok	62
Posuv f	0,05 - 0,3 mm/ot,
Hĺbka rezu a_p	0,15 - 3 mm
Typ	SP4019
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	Dokoncovanie
Rezný materiál	HM
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	CCGT 09T301
Počet výmien/rezných hrán	2

Druh produktu

Otočné rezné platničky na sústruženie