

Garant**Rohová fréza na hliník, so závitom, Ø D / počet čepielok Z: 42/4**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	211757 42/4
GTIN	4067263107071
Trieda položky	210

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonný frézovací systém pre vysoké rezné rýchlosti. Absolútne presné uloženie otočnej platničky. Extrémna torzná tuhosť vďaka optimalizovanej ochrane proti odstredivej sile.

Pozor!:

Pred použitím otočnej reznej platničky č. 211776 ALU ($r = 5,0$ mm) a 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) sa musia upraviť sedlá otočných platničiek nosiča.

Upozornenie:

Odporúčaný krútiaci moment na upevnenie upínacích skrutiek č. 219878 4 a 219878 5 je **3,2 Nm**.

Technický opis

Vrtacie cirkulárové frézy Ø D _{min}	74 mm
Celková dĺžka L _{celk}	40 mm
Počet rezných hrán Z	4
Dĺžka rampy L pre α _{max}	29,56 mm
Vrtacie cirkulárové frézy a _p	9 mm
Ø rezných hrán D _c	42 mm
Ø D ₃	32 mm
Ø D ₂	29 mm

Vřtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$	82 mm
$\varnothing D_1 h_6$	17 mm
Uhol rampy α_{max}	2,9 Stupeň
Montážny závit M	M16
vhodná otočná rezná platnička	ZDHT 1505
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219878 4 (15IP)
Prevedenie stopky	so závitom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Vnútorne chladenie	áno
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 3,0	211750 3,0
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne Typ 4	219878 4
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP