

Odhrotovač s chodom dopredu a reverzný odhrotovač zo spekaného karbidu so špirálovým uhlom, TiSiN, Ø DC: 4,8mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 208181 4,8 |
| GTIN | 4067263107439 |
| Trieda položky | 11X |

Popis

Prevedenie:**Extra dlhá stopka.**

Dvojité brúsené čelo s **uhlom 45°**.

Špirálový uhol brúsený na oboch stranách hlavovej časti má za následok **výrazne mäkší rez** a tým aj **vynikajúce povrchové vlastnosti**. Na **univerzálne použitie** na takmer všetkých materiáloch. Novo vyvinutá povrchová úprava **účinne zabraňuje tvorbe nánosov na hranách** - dokonca aj v prípade hliníka a nehrdzavejúcej ocele (INOX).

Použitie:

Na **odhľovanie** a **zrezávanie hrán smerom dopredu** a dozadu aj na ťažko prístupných miestach.

Výborne sa hodí na kontúrovacie práce.

Upozornenie:

Následný produkt pre č. 208180.

Technický opis

| | |
|---|---------------------|
| Celková dĺžka L | 75 mm |
| Tvar | špicatá |
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,035 mm |
| Počet zubov Z | 5 |
| Úkosové frézovanie | dopredu a dozadu 45 |
| Ø rezných hrán D_c | 4,8 mm |
| Ø $D_1 +0,05$ | 3,9 mm |
| $L_4 +0,5$ | 15 mm |

| | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| $L_2 +0,5$ | 3 mm |
| \varnothing stopky D_s | 5 mm |
| Uhol sklonu zubov | 5 Stupeň |
| Povrchová úprava | TiSiN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Tolerancia menovitého \varnothing | $\pm 0,05$ |
| Uhol zápustného hrotu | 90 Stupeň |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,25xL2 pri obvodovom frézovaní |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Odihlovač |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 130 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 80 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 75 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 75 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 50 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 45 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 40 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 30 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 20 | S |
| GG(G) | vhodný | 50 | K |

| | |
|-----------------|-------------------|
| Uni | vhodný |
| mokrú maximum | vhodný |
| mokrú minimálne | podmienene vhodný |
| suché | vhodný |
| vzduch | vhodný |