

Odhrotovač s chodom dopredu a reverzný odhrotovač zo spekaného karbidu so špirálovým uhlom, TiSiN, Ø DC: 5,8mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	208181 5,8
GTIN	4067263107453
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:**Extra dlhá stopka.**

Dvojité brúsené čelo s **uhlom 45°**.

Špirálový uhol brúsený na oboch stranách hlavovej časti má za následok **výrazne mäkkší rez** a tým aj **vykajúce povrchové vlastnosti**. Na **univerzálne použitie** na takmer všetkých materiáloch. Novo vyvinutá povrchová úprava **účinne zabraňuje tvorbe nánosov na hranách** - dokonca aj v prípade hliníka a nehrdzavejúcej ocele (INOX).

Použitie:

Na **odhľovanie** a **zrezávanie hrán smerom dopredu** a dozadu aj na ťažko prístupných miestach.

Výborne sa hodí na kontúrovacie práce.

Upozornenie:

Následný produkt pre č. 208180.

Technický opis

$L_2 +0,5$	4 mm
Tvar	špicatá
Celková dĺžka L	100 mm
$L_4 +0,5$	15 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Počet zubov Z	5
Ø $D_1 +0,05$	3,9 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm

Úkosové frézovanie	dopredu a dozadu 45
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Ø rezných hrán D_c	5,8 mm
Uhol sklonu zubov	5 Stupeň
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	±0,05
Uhol zápustného hrotu	90 Stupeň
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,25×L2 pri obvodovom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Odihlovač

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	130	N
Hliník > 10 % si	vhodný	80	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	75	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	45	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	40	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	20	S
GG(G)	vhodný	50	K

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------