

## Odhrotovač s chodom dopredu a reverzný odhrotovač zo spekaného karbidu so špirálovým uhlom, TiSiN, Ø DC: 9,8mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 208181 9,8    |
| GTIN             | 4067263107491 |
| Trieda položky   | 11X           |

### Popis

#### Prevedenie:

#### Extra dlhá stopka.

Dvojité brúsené čelo s **uhlom 45°**.

Špirálový uhol brúsený na oboch stranách hlavovej časti má za následok **výrazne mäkší rez** a tým aj **vynikajúce povrchové vlastnosti**. Na **univerzálne použitie** na takmer všetkých materiáloch. Novo vyvinutá povrchová úprava **účinne zabráňuje tvorbe nánosov na hranách** - dokonca aj v prípade hliníka a nehrdzavejúcej ocele (INOX).

#### Použitie:

Na **odihľovanie** a **zrezávanie hrán smerom dopredu** a dozadu aj na ťažko prístupných miestach.

**Výborne sa hodí na kontúrovacie práce.**

#### Upozornenie:

**Následný produkt pre č. 208180.**

### Technický opis

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Ø D <sub>1</sub> +0,05  | 6 mm      |
| Tvar                    | sploštený |
| Celková dĺžka L         | 100 mm    |
| Rohový uhol úkosu       | 45 Stupeň |
| Počet zubov Z           | 5         |
| L <sub>4</sub> +0,5     | 96 mm     |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 6 mm      |

|   |   |
|---|---|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm                                   |
| Úkosové frézovanie  | #dopredu a dozadu 45                      |
| $L_2 +0,5$  | 4 mm                                      |
| $\varnothing$ rezných hrán $D_c$                          | 9,8 mm                                    |
| Uhol sklonu zubov   | 5 Stupeň                                  |
| Povrchová úprava  | TiSiN                                     |
| Rezný materiál  | VHM                                       |
| Norma   | Výrobná norma                             |
| Typ   | N   |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$                       | $\pm 0,05$                                |
| Uhol zápustného hrotu                                     | 90 Stupeň                                 |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                         | $0,25 \times L_2$ pri obvodovom frézovaní |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6                          |
| Vnútorne chladenie  | nie                                       |
| Tolerancia stopky   | h6  |
| Farebný krúžok  | bez                                       |
| Druh produktu   | Odihlovač                                 |

## Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)         | vhodný            | 130   | N       |
| Hliník $> 10 \% \text{ si}$  | vhodný            | 80    | N       |
| Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 75    | P       |
| Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 75    | P       |
| Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 50    | P       |
| Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný            | 45    | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 40    | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | podmienene vhodný | 30    | M       |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$    | podmienene vhodný | 20    | S       |

|                        |                   |           |   |
|------------------------|-------------------|-----------|---|
| GG(G)                  | vhodný            | 50        | K |
| Uni                    | vhodný            |           |   |
| mokrý maximum          | vhodný            |           |   |
| mokrý minimálne        | podmienene vhodný |           |   |
| suché                  | vhodný            |           |   |
| vzduch                 | vhodný            |           |   |
| <b>Služby</b>          |                   |           |   |
| Brúsenie stopky Typ HB |                   | 129100 HB |   |