

Deliaci kotúč Cubitron™ 3 ÚZKY, Ø kotúčov: 115mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	563319 115
GTIN	4064035079239
Trieda položky	53M

Popis

Prevedenie:

Rezný brúsny kotúč s **precízne tvarovaným keramickým zrnom Cubitron™II na INOX a oceľ**. Extrémne vysoký rezný výkon a maximálna životnosť.

Prepracované precízne tvarované zrnó Cubitron™ II so **zlepšenou mikrokryštalickou štruktúrou pre lepší výkon, výsledky a udržateľnosť**. V porovnaní s Cubitron™ II s až o 10 % vyššou reznou rýchlosťou a o 2 x dlhšou životnosťou. Najvyšší komfort pre používateľov vďaka veľmi mäkkému, sily šetriacemu rezaciemu procesu.

Použitie:

Pre najrýchlejšie rezanie bez hrotov s nízkym tepelným namáhaním a komfortné ergonomické vedenie rezu.

Na voľné rezanie na elektrických a stlačených vzduchových uhlových brúskach s maximálnou reznou rýchlosťou 80 m/s v_c. Ideálny na rezanie kovových, telových/lodných panelov, rúr z nehrdzavejúcej ocele, výfukových potrubí, svoriek alebo zhrdzavených spojovacích prvkov.

Špecifikácia:

A36S-BF

Upozornenie:

Hrúbka kotúča by mala predstavovať minimálne 20 % hrúbky materiálu, ktorý sa bude rozrezávať.

Technický opis

pre hrúbky materiálu	7,7 - 8 mm
Špecifikácia	A36S-BF
Šírka kotúča	1,6 mm
maximálne otáčky	13300 min ⁻¹
Popis tvaru	rovné
Ø otvora	22,23 mm
Ø kotúčov	115 mm
Brusivo	Keramické zrno (CER)
Skratka pre brusivo	Keramika
Podiel železa, síry a chlóru	< 0,1 %
odporúčaný uhol nábehu	90 Stupeň
optimalizované pre materiál	Oceľ
optimalizované pre materiál	INOX
Pohonný stroj	Uhlová brúska
maximálna obvodová rýchlosť	80 m/s
Druh produktu	Deliaci kotúč

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný		
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	podmienene vhodný		

CuZn	podmienene vhodný
Plast, sklolaminát	podmienene vhodný
suché	vhodný