



## Hrubovací brúsny kotúč Cubitron™ 3 CUT AND GRIND, Ø kotúča × šírka kotúča: 230X4mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 560446 230X4  |
| GTIN             | 4064035079123 |
| Trieda položky   | 53M           |

### Popis

#### Prevedenie:

Hrubovací brúsny kotúč s inovatívnym **precízne tvarovaným keramickým zrnom Cubitron™ II na INOX a ocel**. Veľmi veľký obrusovací výkon a maximálna životnosť. Nízka prítlačná sila na prácu bez únavy.

Prepracované precízne tvarované zrnó Cubitron™ II so **zlepšenou mikrokryštalickou štruktúrou pre lepší výkon, výsledky a udržateľnosť**. V porovnaní s Cubitron™ II sa rýchlosť rezania zvyšuje až o 5 % a proces brúsenia je tichší.

#### Použitie:

Môže byť použitý ako hrubovací, ako aj rezný kotúč, takže je ideálny pre rezanie, brúsenie a drážkovanie. Vhodný pre použitie na INOX a ocel.

#### Špecifikácia:

A36R-BF

### Technický opis

|           |          |
|-----------|----------|
| Ø otvora  | 22,23 mm |
| Ø kotúčov | 230 mm   |

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Popis tvaru                  | rovné                  |
| pre hrúbky materiálu         | 12,6 - 21 mm           |
| Šírka kotúča                 | 4,2 mm                 |
| Skratka pre brúsivo          | Keramika               |
| Špecifikácia                 | A36R-BF                |
| Podiel železa, síry a chlóru | < 0,1 %                |
| odporúčaný uhol nábehu       | 90 Stupeň              |
| odporúčaný uhol nábehu       | 20-30 Stupeň           |
| optimalizované pre materiál  | Oceľ                   |
| optimalizované pre materiál  | INOX                   |
| Pohonný stroj                | Uhlová brúska          |
| maximálna obvodová rýchlosť  | 80 m/s                 |
| Druh produktu                | Hrubovací brúsny kotúč |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 60 HRC                 | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 67 HRC                 | vhodný            |                |         |
| INOX                          | vhodný            |                |         |
| Ti                            | vhodný            |                |         |
| GG(G)                         | podmienene vhodný |                |         |
| Plast, sklolaminát            | podmienene vhodný |                |         |
| suché                         | vhodný            |                |         |