

**VNMG 160408, Typ: SW05****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	251754 SW05
GTIN	4960664629930
Trieda položky	25E

Technický opis

Podmienka rezu	kontinuálne
Hĺbka rezu a_p	0,2 - 1 mm
Rýchlosť rezania v_c Hlavné použitie	50 - 140 m/min
Lamač triesok	MQ
Uhlový Polomer	0,8 mm
Posuv f	0,05 - 0,3 mm/ot,
Hlavné použitie	Ti
Typ	SW05
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	Dokoncovanie
Rezný materiál	HM
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	VNMG 160408
Počet výmien/rezných hrán	4

Druh produktu

Otočné rezné platničky na sústruženie