

**CCMT 09T304, Typ: SP4019****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	260184 SP4019
GTIN	
Trieda položky	28A

Technický opis

Rýchlosť rezania v_c Hlavné použitie	30 - 440 m/min
Hĺbka rezu a_p	0,2 - 5 mm
Posuv f	0,1 - 0,45 mm/ot,
Uhlový Polomer	0,4 mm
Podmienka rezu	kontinuálne
Hlavné použitie	UNI
Lamač triesok	73
Typ	SP4019
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	hrubovanie a dokoncovanie
Rezný materiál	HM
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	CCMT 09T304
Počet výmien/rezných hrán	2

Druh produktu

Otočné rezné platničky na sústruženie