

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 16X1,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132906 16X1,5
GTIN	4067263108511
Trieda položky	11I

**Popis****Prevedenie:**

**Trieda tolerancie ISO3X/6GX.** Pre obrobky, ktoré majú **galvanickú ochrannú vrstvu** alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

**Univerzálne závitníky GARANT Master Tap** určené na použitie v širokej škále materiálov s vysokou procesnou bezpečnosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM, pre maximálnu odolnosť proti opotrebovaniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokovýkonnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

**Technický opis**

Norma	DIN 374
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Hĺbka závit	48 mm
Ø otvoru pod závit	14,5 mm
Počet napínacích drážok	4
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Ø závit	16 mm
Druh závit	MF
Počet rezných hrán Z	4
Celková dĺžka L	100 mm
Tolerančná trieda	ISO 3X 6GX

Velkosť závitů	M16×1,5
Rezný materiál	HSS E PM
Stúpanie závitov	1,5 mm
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M

GG(G)	vhodný	20	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		