

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 20X2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137160 20X2
GTIN	4067263108542
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálny závitník GARANT Master Tap**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

**Technický opis**

Hĺbka závitů	50 mm
Ø stopka štvorhranu	12 mm
Veľkosť závitů	M20x2
Počet rezných hrán Z	4
Celková dĺžka L	140 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Druh závitů	MF
Stúpanie závitů	2 mm
Ø otvoru pod závit	18 mm
Norma	DIN 374
Ø závitů	20 mm
Rezný materiál	HSS E PM

Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Počet napínacích drážok	4
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M

## Technický list

GG(G)	vhodný	20	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		