

**DCGT 11T301, Typ: SP4019****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	260372 SP4019
GTIN	
Trieda položky	28D

**Technický opis**

Hlavné použitie	UNI
Rýchlosť rezania $v_c$ Hlavné použitie	30 - 440 m/min
Podmienka rezu	kontinuálne
Lamač triesok	62
Uhlový Polomer	0,1 mm
Hĺbka rezu $a_p$	0,15 - 3 mm
Posuv $f$	0,05 - 0,3 mm/ot,
Typ	SP4019
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	Dokoncovanie
Rezný materiál	HM
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	DCGT 11T301
Počet výmien/rezných hrán	2

Druh produktu

Otočné rezné platničky na sústruženie