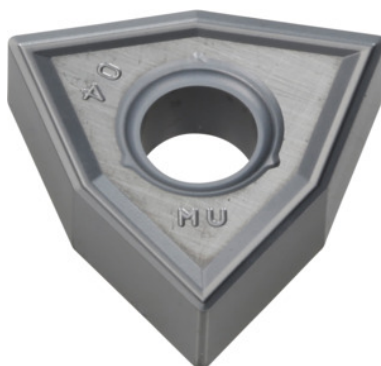


**WN.G 080404, Typ: SW05**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	252112 SW05
GTIN	4960664630035
Trieda položky	25E

## Popis

## Technický opis

Rýchlosť rezania $v_c$ Hlavné použitie	50 - 140 m/min
Podmienka rezu	kontinuálne
Hlavné použitie	Ti
Posuv $f$	0,1 - 0,35 mm/ot,
Hĺbka rezu $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Lamač triesok	MU
Uhlový Polomer	0,4 mm
Typ	SW05
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	hrubovanie a dokoncovanie
Rezný materiál	HM
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	WNMG 080404

Počet výmien/rezných hrán	6
Tolerancia	M
Druh produktu	Otočné rezné platničky na sústruženie